(9 日本国特許庁(IP)

①特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-88663

⑤Int.Cl.⁴

識別記号 庁内整理番号

43公開 昭和60年(1985)5月18日

B 60 S 1/34

6519-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

🛛 発明の名称

ワイパリンクのピボツト装置

②特 願 昭58-196469

突出 願 昭58(1983)10月19日

伊 東

Σħ

刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

⑪出 願 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地

四代 理 人 弁理士 岡 部 隆

明 和 善

1. 発明の名称

ワイパリンクのビボット装置

2. 特許請求の範囲

シャフトの一端にシャフト基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がり前記シャフト基部とはは同径のシャフト端部とを形成し、前記フランジのシャフト端部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合してあることを特徴とするワイバリンクのビボット装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は自動車のフロントガラスを払拭するワイパ装置に使用されるワイパリンクのピポット装置に関する。

〔從来技術〕

従来、ワイパリンクのシャフトとレバーの結合

は、第1図に更部科視模式図として示す如く、シャフト1の一端を設付加工してシャフト基部1 * を形成し、このシャフト端部1 * を形成し、このシャフト端部1 * をレバー4の穴5へ圧入後、シャフト端部1 * の端面をかしめて、抜け止め、回り止めを行う構造であった。

[本発明の目的]

本発明は、ワイバリンクのシャフトとレバーの 結合強度を大幅に向上させたワイバリンクのピポット装置を提供することを目的とするものである。 (本発明の構成)

本発明は、シャフトの一端にシャフト基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がりシャフト基部とほぼ同径のシャフト端部とを形成し、前記フランジのシャフト端部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合したものである。

(実施例)

以下、本発明を図に示す実施例について説明する。

上述のように構成されたシャフトとレバーには、 ワイパアーム 7、 図示しないワイパブレードをガ ラス面に沿って摺動運動させる駆動力としてシャ

端部をレバーの穴に圧入後シャフト端面をかしめてシャフトとレバーを結合しているから、従来と同様なシャフト端面のローレットのレバー穴への圧入力に相当する強度の他に、シャフトのフランジ端面全周に設けたローレット状の突起がレバーの端面に食い込むことにより、シャフトとレバーの結合強度を大幅に向上させることができ、ブレード抵抗の過負荷等によるゆるみを阻止することが出来るという効果が大である。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来のワイバリンクのピポット装置におけるシャフトとレバーの組付前の要部斜視模式 図、第2 図は本発明になるワイバリンクのピポット装置の一実施例の構成を示す要部縦断面模式図、第3 図は第2 図図示のA 部組付前の要部斜視模式図である。

1 … シャフト、1′ … シャフト 4 部、1″ … シャフト 4 部、3 … フランジ、6 … ローレット 状の 突起、2 … ローレット、4 … レバー、5 … 穴。

代理人弁理士 岡 郎 🛚 🕅

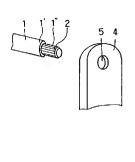
フト1に大きな振りトルクが働くが、従来と同様なシャフト端部1 "のローレット2のレバー穴5への圧入力に相当する強度の他に、レバー4の端面にシャフトのフランジ端面全周に設けたローレット状の突起が食い込み、これが大きな抵抗になってシャフトとレバー両部品の振り強度を大幅によるゆるみを阻止することが出来る。

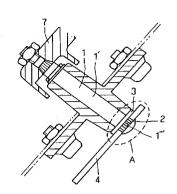
なお、フランジ部の突起はフランジを報造する 際同時成形出来、特別な工程は必要なく、従って コスト的にも高くならない。

(本発明の効果)

上述のように、本発明になるワイバリンクのビボット装置においては、シャフトの一端にシャフト 基部の外径より大径のフランジとこのフランジに連がりシャフト基部とほぼ同径のシャフト 嫡部 とを形成し、前記フランジのシャフト 嫡部側の端面全周にローレット状の突起を設け、前記シャフト

第 2 🗵





第 3 図

